

Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego nr 1A/BGK/K/2019



Miejsce na pieczęć Wykonawcy/Oferenta

### FORMULARZ OFERTOWY

(\* w miejsce kropek proszę wpisać odpowiednie informacje)

#### Dane Zamawiającego:

REMOG Polska Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością  
ul. Wojska Polskiego 16, 39-300 Mielec

#### Dane Wykonawcy (Oferenta):

Nazwa Wykonawcy .....  
(Oferenta):  
Siedziba Wykonawcy .....  
(Oferenta):  
NIP (jeśli dotyczy): .....  
REGON (jeśli dotyczy): .....  
Telefon/ Fax: .....

Oferujemy dostawę kompletnych Centr obróbczych 4 sztuki zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia zawartym w Zapytaniu ofertowym nr 1A/BGK/K/2019 z dnia 31.10.2019r. za cenę:

..... netto<sup>1</sup>  
..... VAT (jeśli dotyczy)  
..... brutto

#### WARUNKI ZAMÓWIENIA<sup>2</sup>:

Gwarancja (min. 12 miesięcy) – wskazać ilość miesięcy <sup>3</sup>	.....
Koszt transportu i uruchomienia w cenie zamówienia [TAK/NIE]	.....
Termin ważności Oferty (min. 2 miesiące od daty terminu składania ofert)- wskazać termin ważności	.....
Termin realizacji zamówienia (nie dłuższy niż do 31.05.2020)- wskazać termin dostawy i uruchomienia	.....

<sup>1</sup> Wpisanie parametru ma wpływ na ocenę w Kryterium nr 1

<sup>2</sup> Oferent w celu prawidłowego złożenia oferty zobowiązany jest do wypełnienia tabeli udzielając informacji na temat spełnienia warunków zapytania. Warunki stanowią element obligatoryjny zapytania ofertowego. W przypadku nie udzielenia informacji w Ofercie nt. któregośkolwiek z warunków określonego przez Zamawiającego lub udzielenie informacji, która będzie skutkować nie wypełnieniem warunku zgodnie z oczekiwaniami Zamawiającego- złożona oferta będzie podlegać odrzuceniu.

<sup>3</sup> Wpisanie parametru ma wpływ na ocenę w Kryterium nr 2

**PARAMETRY PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:**

Lp.	Nazwa parametru	Wartość parametru <sup>4</sup>	Źródło danych potwierdzające wartość parametru <sup>5</sup>
1	Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę kompletnych Centr obróbczych 4 sztuki <b>(TAK/NIE)</b>		
2	Zakres posuwu X/Y/Z <b>(podać w mm)</b>		
3	System paletowy z rozmiarem palety 630x630mm <b>(TAK/NIE)</b>		
4	Stół obrotowy NC (Oś B) <b>(TAK/NIE)</b>		
5	Posuw X,Y,Z <b>(podać w m/min)</b>		
6	System mocowań dla dwóch palet do każdej z maszyn <b>(TAK/NIE)</b>		
7	Wrzeciona główne HSK100 o mocy <b>(podać w kW)</b>		
8	Maksymalne obroty wrzeciona <b>(podać w 1/min)</b>		
9	Minimalne obroty wrzeciona <b>(podać w 1/min)</b>		
10	Termiczna kompensacja wrzeciona <b>(TAK/NIE)</b>		
11	Termiczna kompensacja konstrukcji <b>(TAK/NIE)</b>		
12	Pamięć programów detali <b>(podać w GB)</b>		
13	Zsynchronizowane gwintowanie <b>(TAK/NIE)</b>		
14	Interpolacja śrubowa <b>(TAK/NIE)</b>		
15	Zdejmowane pokrętło elektroniczne <b>(TAK/NIE)</b>		
16	Ilość portów USB <b>(podać w szt.)</b>		
17	Port sieciowy Ethernet <b>(TAK/NIE)</b>		
18	Ilość punktów zerowych detalu <b>(podać w szt.)</b>		
19	8-cyfrowe numery narzędzi <b>(TAK/NIE)</b>		
20	Ilość korekt długości narzędzi i korekt promienia <b>(podać w szt.)</b>		
21	Zarządzanie żywotnością narzędzi <b>(TAK/NIE)</b>		
22	Programowanie parametrów/zmiennych <b>(TAK/NIE)</b>		
23	Monitor kolorowy o przekątnej nie mniejszej niż 15" LCD z grafiką 3D jako panel Multi-Touch-Screen z folią ochronną i ołówkiem PDA lub rozwiązaniem alternatywnym <b>(TAK/NIE)</b> <b>(jeżeli rozwiązanie alternatywne należy wskazać uzasadnienie w specyfikacji)</b>		

<sup>4</sup> Należy wypełnić.

<sup>5</sup> W przypadku wskazania konkretnego parametru należy podać źródło danych potwierdzających parametr w załączone do Oferty dokumentacji – nazwa i nr załącznika. W przypadku Załączników wielostronicowych należy podać nr strony, na której znajduje się potwierdzenie spełnienia parametru.

*Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego nr 1A/BGK/K/2019*

24	Równolegle pracujący system operacyjny dla obsługi i komunikacji danych otwarty <b>(TAK/NIE)</b>		
25	Magazyn narzędzi <b>(podać w szt. ilość miejsc)</b>		
26	Maksymalna średnica narzędzia <b>(podać w mm)</b>		
27	Podwójne śruby pociągowe osi Y lub rozwiązanie alternatywne <b>(TAK/NIE)</b> <b>(jeżeli rozwiązanie alternatywne należy wskazać uzasadnienie w specyfikacji)</b>		
28	Stół obrotowy jako pełnowartościowa 4 oś z rozdzielczością w stopniach <b>(TAK/NIE)</b> <b>(podać rozdzielczość w stopniach)</b>		
29	Wyposażenie w palety do mocowania z systemem typu Schunk NSE 138 <b>(TAK/NIE)</b>		
30	Transporter wiór z wyrzutem do tyłu <b>(TAK/NIE)</b>		
31	Instalacja czyszczenia chłodziwa bez włókniny na poziomie <b>(podać w um)</b>		
32	Zbiornik chłodziwa o pojemności <b>(podać w litrach)</b>		
33	Instalacja do chłodzenia przez narzędzie o wydajności <b>(podać w l/min)</b> i ciśnieniu <b>(podać w bar)</b> przystosowana do pracy ciągłej <b>(TAK/NIE)</b>		
34	Pistolet ręczny do czyszczenia detali, przyrządów oraz przestrzeni roboczej <b>(TAK/NIE)</b>		
35	Ciśnienie chłodziwa regulowane co najmniej 3-stopniowo <b>(TAK/NIE)</b>		
36	Możliwość dodatkowej filtracji chłodziwa systemem obejściowym typu by-pass na poziomie <b>(podać w um)</b>		
37	Możliwość hydraulicznego mocowania detali poprzez paletę z nadzorem ciśnienia do 70bar <b>(TAK/NIE)</b>		
38	Agregat do hydraulicznego mocowania detali w trybie ciągłym ze zbiornikiem zewnętrznym lub zaimplementowanym w obrabiarce z dwoma blokami zaworów <b>(TAK/NIE)</b>		
39	Pomiar długości narzędzi poprzez czujnik dotykowy lub laserowy (kontrola złamania) <b>(TAK/NIE)</b>		
40	Elektryczny wziernik obrotowy <b>(TAK/NIE)</b>		
41	Sonda pomiarowa detali <b>(TAK/NIE)</b>		
42	Możliwość toczenia interpolacyjnego <b>(TAK/NIE)</b>		
43	Chłodzenie śrub pociągowych w trzech osiach <b>(TAK/NIE)</b>		
44	Absolutne liniały pomiarowe o		

*Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego nr 1A/BGK/K/2019*

	rozdzielczości co najmniej 0,1um w trzech osiach <b>(TAK/NIE)</b> <b>(podać rozdzielczość w um)</b>		
45	Hydrauliczne mocowanie głowic specjalnych (typu Mimatic lub Wendel Tools) do wiercenia, frezowania, możliwość umieszczenia w magazynie co najmniej 4 głowic o parametrach:	-----	-----
a)	- max. waga całkowita <b>(podać w kg)</b>		
b)	- max. moment przewrótca <b>(podać w Nm)</b>		
c)	- max. średnica narzędzia <b>(podać w mm)</b>		
d)	- max. długość narzędzia <b>(podać w mm)</b>		

....., dn. ....  
(miejscowość i data)

.....  
(podpis przedstawiciela Wykonawcy (Ofierenta), stanowisko służbowe)

**Oferent oświadcza, że:**

- zapoznał się z Zapytaniem ofertowym nr 1A/BGK/K/2019 i nie wnosi do niego zastrzeżeń oraz otrzymał wszelkie niezbędne informacje do przygotowania oferty;
- dostarczy dokumentację maszyny w języku polskim/angielskim/niemieckim<sup>6</sup> wraz z dostawą przedmiotu zamówienia;
- zaproponowane urządzenie i jego elementy są fabrycznie nowe zgodnie z definicją w pkt III.4 Zapytania ofertowego;
- ponosi wszelkie ryzyko związane z dostawą zamówienia;
- uwzględnił w cenie wszystkie zobowiązania i koszty niezbędne do poniesienia realizacji Zamówienia;
- zobowiązuje się do wykonania przedmiotu zamówienia w zadeklarowanym terminie;
- posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności objętej przedmiotem zamówienia, na dowód czego przedkłada załącznik nr 2 do niniejszej Oferty;
- znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie przedmiotu zamówienia;
- posiada niezbędną wiedzę dotyczącą znajomości przedmiotu zamówienia, jego dostawy, instalacji, uruchomienia i obsługi gwarancyjnej oraz pogwarancyjnej lub zobowiązanie do udostępnienia podmiotów zdolnych do wykonania powyższego;
- Wyraża zgodę na warunki i terminy płatności wskazane w pkt III.11 Zapytania ofertowego nr 1A/BGK/K/2019;
- nie zachodzą wzajemne powiązania osobowe i kapitałowe między Zamawiającym a Wykonawcą, na dowód czego przekłada załącznik nr 3 do niniejszej Oferty (wzór stanowi załącznik nr 2 do zapytania ofertowego).
- Wyraża zgodę na przechowywanie i przetwarzanie danych przez REMOG Polska Sp. z o.o. zgodnie z zasadami obowiązującymi dla Rozporządzenia „RODO”.

<sup>6</sup> Wskazać język

*Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego nr 1A/BGK/K/2019*

....., dn. ....  
(miejscowość i data)

.....  
(podpis przedstawiciela Wykonawcy (Oferenta), stanowisko służbowe)

**Załącznikami do niniejszej oferty są:**

- 1. Szczegółowa specyfikacja techniczna oferty, zawierająca informację na temat parametrów technicznych oferowanego urządzenia odpowiadającym parametrom wg pkt. II Zapytania ofertowego „Opis przedmiotu zamówienia”.**
- 2. Aktualny wydruk z KRS lub wydruk z CEIDG lub inny dokument potwierdzający posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności;**
- 3. Oświadczenie o braku występowania powiązań kapitałowych lub osobowych – zgodnie z Załącznikiem nr 2 do Zapytania ofertowego.**