

Mielec, 7 lutego 2020r.

### ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1B/BGK/K/2020

dotyczące projektu nr POIR.03.02.02-00-1741/19 pt. „Korpusy pomp nowej generacji” w ramach Poddziałania 3.2.2 Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 „Kredyt na innowacje technologiczne”.

#### I. PODSTAWOWE INFORMACJE:

**Zamawiający:** REMOG Polska Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

**NIP:** 8171989105

**Adres pocztowy:** ul. Wojska Polskiego 16, 39-300 Mielec

**Telefon/Fax:** +48 17 773 82 22/ +48 17 773 82 23

**Osoba do kontaktów:** Aneta Cieśla, e-mail: aneta.ciesla@remog.net, tel. +48 17 773 82 20

**Ogólny adres Zamawiającego:** www.remog.pl

**Rodzaj instytucji zamawiającej:** przedsiębiorstwo prywatne

**Główny przedmiot działalności Zamawiającego:** 29.32.Z Produkcja pozostałych części i akcesoriów do pojazdów silnikowych, z wyłączeniem motocykli.

**Udzielenie zamówienia w imieniu innych instytucji zamawiających:** nie

#### II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

**Rodzaj zamówienia – dostawa**

**Nazwa zamówienia – „Centrum obróbcze – 4 sztuki”**

**Główne miejsce realizacji dostawy – ul. Wojska Polskiego 16, 39-300 Mielec**

**Kod NUTS – PL325**

**Kod CPV – 42623000-9 (Frezarki)**

**Opis przedmiotu zamówienia:**

Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę kompletnych Centr obróbczych 4 sztuki. Zamawiający określa poniższe minimalne wymagania techniczne dla przedmiotu dostawy „Centrum obróbcze – 4 sztuki” (dla każdej sztuki):

1. Zakres posuwu X/Y/Z nie mniejszy niż 1000/900/1000 mm.
2. System paletowy z rozmiarem palety 630x630mm.
3. Stół obrotowy NC (Oś B).
4. Posuw X,Y,Z nie mniejszy niż 60m/min.
5. System mocowań dla dwóch palet do każdej z maszyn.
6. Wrzeciona główne HSK100 o mocy nie mniejszej niż 37kW.
7. Maksymalne obroty wrzeciona nie mniejsze niż 12000 1/min.
8. Minimalne obroty wrzeciona nie większe niż 50 1/min.
9. Termiczna kompensacja wrzeciona.
10. Termiczna kompensacja konstrukcji.
11. Pamięć programów detali nie mniejsza niż 4GB.
12. Zsynchronizowane gwintowanie.
13. Interpolacja śrubowa.
14. Zdejmowane pokrętło elektroniczne.
15. Co najmniej 2 porty USB.
16. Port sieciowy Ethernet.
17. Co najmniej 200 punktów zerowych detalu.
18. 8-cyfrowe numery narzędzi.
19. Co najmniej 999 korekt długości narzędzi i korekt promienia.
20. Zarządzanie żywotnością narzędzi.
21. Programowanie parametrów/zmiennych.
22. Monitor kolorowy o przekątnej nie mniejszej niż 15" LCD z grafiką 3D jako panel Multi-Touch-Screen z folią ochronną i ołówkiem PDA. Zamawiający dopuszcza zastosowanie innego rozwiązania technicznego niż folia ochronna, ale w takim przypadku na Oferencie będzie spoczywać udowodnienie, że zaproponowane rozwiązanie spełnia wymagania ochronne w stopniu nie gorszym niż oczekiwana folia ochronna. Zaproponowane rozwiązanie należy szczegółowo opisać w specyfikacji i udowodnić tożsame lub lepsze właściwości ochronne.

23. Równolegle pracujący system operacyjny dla obsługi i komunikacji danych otwarty.
24. Magazyn narzędzi na co najmniej 140 miejsc.
25. Maksymalna średnica narzędzia nie mniejsza niż 315mm.
26. Podwójne śruby pociągowe osi Y. Zamawiający dopuszcza zastosowanie innego rozwiązania technicznego niż podwójne śruby pociągowe osi Y, ale w takim przypadku na Oferencie będzie spoczywać udowodnienie, że zaproponowane rozwiązanie spełnia wymagania dynamiki w stopniu nie gorszym niż oczekiwane podwójne śruby pociągowe osi Y. Zaproponowane rozwiązanie należy szczegółowo opisać w specyfikacji i udowodnić tożsame lub lepsze właściwości w zakresie dynamiki.
27. Stół obrotowy jako pełnowartościowa 4 oś z rozdzielczością nie gorszą niż 0,001°.
28. Wyposażenie w palety do mocowania systemu typu Schunk NSE 138.
29. Transporter wiór z wyrzutem do tyłu.
30. Instalacja czyszczenia chłodziwa bez włókniny na poziomie nie gorszym niż 25µm.
31. Zbiornik chłodziwa o pojemności co najmniej 1000l.
32. Instalacja do chłodzenia przez narzędzie o wydajności nie mniej niż 50l/min i ciśnieniem nie mniejszym niż 70bar przystosowana do pracy ciągłej.
33. Pistolet ręczny do czyszczenia detali, przyrządów oraz przestrzeni roboczej.
34. Ciśnienie chłodziwa regulowane co najmniej 3-stopniowo.
35. Możliwość dodatkowej filtracji chłodziwa systemem obejściowym typu by-pass na poziomie co najmniej 15µm.
36. Możliwość hydraulicznego mocowania detali poprzez paletę z nadzorem ciśnienia do 70bar.
37. Agregat do hydraulicznego mocowania detali w trybie ciągłym ze zbiornikiem zewnętrznym lub zaimplementowanym w obrabiarce z dwoma blokami zaworów.
38. Pomiar długości narzędzi poprzez czujnik dotykowy lub laserowy (kontrola złamania).
39. Elektryczny wziernik obrotowy.
40. Sonda pomiarowa detali.
41. Możliwość toczenia interpolacyjnego.
42. Chłodzenie śrub pociągowych w trzech osiach.
43. Absolutne liniały pomiarowe o rozdzielczości co najmniej 0,1µm w trzech osiach.
44. Hydrauliczne mocowanie głowic specjalnych (typu Mimatix lub Wendel Tools) do wiercenia, frezowania, możliwość umieszczenia w magazynie co najmniej 4 głowic o parametrach:
  - a) max. waga całkowita nie mniejsza niż 30kg,
  - b) max moment przewrócenia nie mniejszy niż 50Nm,
  - c) max. średnica narzędzia nie mniejsza niż 315mm,
  - d) max długość narzędzia nie mniejsza niż 600mm.

Jeżeli w powyższym opisie zamówienia wskazano jakikolwiek znak towarowy, patent czy pochodzenie – należy przyjąć, że wskazane patenty, znaki towarowe, pochodzenie określają parametry techniczne, eksploatacyjne, użytkowe, co oznacza, że Zamawiający dopuszcza złożenie oferty w tej części przedmiotu zamówienia o równoważnych parametrach technicznych, eksploatacyjnych i użytkowych.

### III. OBLIGATORYJNE WARUNKI DOTYCZĄCE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

1. Zamówienie obejmuje dostawę kompletnych Centr obróbczych 4 sztuki.
2. Gwarancja min. 12 miesięcy.
3. Koszt transportu (do siedziby REMOG Polska Sp. z o.o. ul. Wojska Polskiego 16, 39-300 Mielec, Polska) i uruchomienia w cenie.
4. Urządzenia w całości fabrycznie nowe – nie użytkowane w celach wytwórczych przez inne przedsiębiorstwo.
5. Pełna dokumentacja urządzeń w języku polskim, angielskim lub niemieckim.
6. Wymagana jest szczegółowa oferta (specyfikacja techniczna) zawierająca co najmniej wszystkie parametry określone w Zapytaniu ofertowym.
7. W cenie oferty Oferent uwzględni wszystkie zobowiązania i koszty niezbędne do poniesienia dla realizacji Zamówienia. Wynagrodzenie określone przez Oferenta zostanie ustalone na okres ważności Umowy i nie będzie podlegało zmianom.
8. Termin dostawy i uruchomienia: nie dłuższy niż do dnia 30.06.2020r. Zamawiający zastrzega sobie, że planowany termin realizacji zamówienia może ulec zmianie w przypadku wystąpienia okoliczności, których

nie przewidywał lub nie mógł przewidzieć w dniu przygotowywania Zapytania ofertowego. Zamawiający dopuszcza zmianę terminu dostawy urządzenia z przyczyn niezależnych od Dostawcy i Zamawiającego po uzyskaniu zgody Instytucji Zarządzającej na wydłużenie terminu realizacji projektu.

9. Ważność oferty: minimum 2 miesiące od daty terminu składania ofert.

10. Informacja o ofertach wariantowych i częściowych: Nie dopuszcza się składania ofert wariantowych ani częściowych.

11. Warunki płatności: Zaliczka 30% w terminie 14 dni od podpisania umowy, płatność pośrednia 60% w terminie 14 dni od dnia gotowości do wysyłki (po podpisaniu wstępnego protokołu odbiorczego w fabryce Oferenta), płatność końcowa 10% w terminie 14 dni po uruchomieniu w siedzibie Zamawiającego i podpisaniu protokołu odbioru. Zamawiający dopuszcza płatność pośrednią i końcową proporcjonalnie do każdej sztuki Centr obróbczych.

Wymienione w pkt II parametry i w pkt III warunki są łączne i obligatoryjne.

#### IV. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU:

O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać Wykonawcy, którzy:

- posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności objętej przedmiotem zamówienia. Potwierdzeniem spełnienia warunku będzie przedłożenie aktualnego wydruku z KRS lub wydruk z CEIDG lub inny dokument potwierdzający posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności;
- znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie przedmiotu zamówienia. Potwierdzeniem spełnienia warunku jest złożenie oświadczenia na ofercie.
- posiadają niezbędną wiedzę dotyczącą znajomości przedmiotu zamówienia, jego dostawy, instalacji, uruchomienia i obsługi gwarancyjnej oraz pogwarancyjnej lub zobowiązanie do udostępnienia podmiotów zdolnych do wykonania powyższego. Potwierdzeniem spełnienia warunku jest złożenie oświadczenia na ofercie.

#### V. KRYTERIA UDZIELENIA ZAMÓWIENIA:

##### Kryterium nr 1: Całkowita cena zamówienia netto – waga kryterium 70 pkt.

Sposób przyznawania punktacji: Ofertom będą przyznawane punkty w skali od 0 do 70, wg następującego wzoru:

$$\text{Liczba punktów} = (\text{cena najniższa} / \text{cena badanej oferty}) \times 70.$$

Do porównania ofert będzie brana pod uwagę cena zamówienia netto (bez VAT). W przypadku ceny podanej w walucie innej niż PLN, w celu porównania ofert, będzie ona przeliczana przy uwzględnieniu średniego kursu NBP z dnia sporządzenia protokołu wyboru ofert.

##### Kryterium nr 2: Termin dostawy i uruchomienia – waga kryterium 30 pkt.

Sposób przyznawania punktacji: ofertom będą przyznawane punkty wg następującej metodologii:

- termin dostawy i uruchomienia nie przekracza 31.05.2020r. – 30 pkt.
- termin dostawy i uruchomienia dłuższy niż 31.05.2020r. – 0 pkt.

Suma punktów możliwych do uzyskania wynosi 100. Do realizacji zostanie wybrana oferta, która uzyska największą ilość punktów będących sumą oceny kryteriów od 1 do 2.

#### VI. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA ORAZ OTWARCIA OFERT:

**Miejsce składania ofert:** Oferty wraz z załącznikami należy składać w formie papierowej w zamkniętej kopercie na adres Zamawiającego: REMOG Polska Sp. z o.o. ul. Wojska Polskiego 16, 39-300 Mielec, Polska.

Składane oferty należy podpisać i opieczętować. Każdy dokument powinien być podpisany przez osobę upoważnioną do podpisywania w imieniu Oferenta. Ofertę wraz z załącznikami należy złożyć w kopercie lub innym opakowaniu opatrzonym następującym napisem:

[Oferta w postępowaniu 1B/BGK/K/2020 na dostawę kompletnych Centr obróbczych 4 sztuki. Nie otwierać przed godziną 10:00 dnia 11.03.2020r.]

Za datę złożenia oferty uznaje się datę wpływu oferty do Zamawiającego. Oferty złożone po terminie wskazanym w Zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.

**Termin składania ofert:** Ofertę należy złożyć do 10 marca 2020 r. do godziny 15:00:00.

**Miejsce i termin otwarcia ofert:** Otwarcie ofert odbędzie się 11 marca 2020 r. o godzinie 10:00 w siedzibie Zamawiającego.



## **VII. INFORMACJA NA TEMAT FORMY SKŁADANIA OFERT:**

Ofertę należy sporządzić na wzorze oferty stanowiącym Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego. Każdy Wykonawca może przedstawić tylko jedną ofertę. Do oferty należy dołączyć załączniki wymienione w formularzu i Zapytaniu ofertowym:

1. Oświadczenie o braku występowania powiązań kapitałowych lub osobowych – wg wzoru stanowiącego Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego.
2. Szczegółową ofertę (specyfikację techniczną) zaproponowanego urządzenia zawierającą co najmniej wszystkie parametry określone w Zapytaniu ofertowym.
3. Aktualny wydruk z KRS lub wydruk z CEIDG lub inny dokument potwierdzający posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności.

Dopuszcza się składanie ofert w języku polskim, angielskim lub niemieckim. Oferty składane w innych językach muszą być przetłumaczone na język polski przez Oferenta lub tłumacza przysięgłego.

Wersje elektroniczne załączników do wypełnienia są dostępne na stronie Zamawiającego.

## **VIII. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA:**

Oferty będą podlegały odrzuceniu, jeżeli:

- Treść oferty nie odpowiada treści Zapytania ofertowego.
- Oferta złożona przez oferenta nie spełnia wymogów określonych w Zapytaniu ofertowym.
- Oferta została złożona po wyznaczonym terminie.
- Oferta została złożona przez oferenta podlegającego wykluczeniu w związku z istnieniem powiązań osobowych lub kapitałowych. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na: a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, b) posiadaniu co najmniej 5% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez Instytucję Zarządzającą w wytycznych programowych, c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika, d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań na ofercie. Wzór oświadczenia stanowi załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego.

## **IX. POZOSTAŁE POSTANOWIENIA:**

1. Niniejsze Zapytanie ofertowe, nie stanowi oferty w rozumieniu Kodeksu cywilnego i nie zobowiązuje do zawarcia umowy ze strony Zamawiającego.
2. Ocena ofert dokonana przez powołaną do tego celu komisję jest ostateczna.
3. Postępowanie prowadzone jest z zachowaniem zasady konkurencyjności, określonej w Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 oraz Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, 2014-2020.
4. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.
5. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
6. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.
7. Zleceniodawca zastrzega sobie prawo do odrzucenia oferty. Informacja na temat przyczyn odrzucenia będzie zawarta w protokole wyboru oferty. W przypadku wybrania najkorzystniejszej oferty Wykonawca (Oferent) zostanie niezwłocznie o tym fakcie poinformowany, a w przypadku niewywiązania się z niej, rozpatrzona zostanie kolejna najbardziej korzystna.
8. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania w przypadku, gdy z powodu okoliczności których nie przewidywał lub nie mógł przewidzieć udzielenie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego lub z innych przyczyn stało się niecelowe.
9. Zamawiający może odrzucić Oferty, których wartość uzna za rażąco niską.

10. Zamawiający zastrzega sobie możliwość przed upływem terminu składania ofert, zmiany treści zapytania.
11. Zamawiający zastrzega sobie możliwość wycofania zapytania ofertowego w każdym czasie bez podania przyczyny.
12. W trakcie trwania postępowania Zamawiający wymaga od Oferentów zadawania pytań co do treści zapytania ofertowego i jego załączników wyłącznie w formie elektronicznej na adres: aneta.ciesla@remog.net. Wszystkie pytania i odpowiedzi będą publikowane na stronie internetowej Zamawiającego oraz w Bazie Konkurencyjności.
13. W toku dokonywania oceny złożonych ofert, Zamawiający może żądać udzielenia przez Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych przez nich ofert. Nie złożenie wyjaśnień w nakreślonym przez Zamawiającego terminie oraz wymaganej formie będzie podstawą do odrzucenia oferty.
14. Wszelkie zmiany, jakie strony chciałyby wprowadzić do ustaleń wynikających z przedmiotowej umowy wymagają pod rygorem nieważności formy pisemnej i zgody obu stron.
15. Umowa może być zmieniona w drodze pisemnego aneksu, bez zmian warunków podlegających ocenie w ramach postępowania ofertowego.
16. Zamawiający dopuszcza zmianę terminu dostawy urządzenia z przyczyn niezależnych od Zamawiającego po uzyskaniu zgody Instytucji Zarządzającej na wydłużenie terminu realizacji tego zadania w ramach realizacji projektu.
17. Wykonawca (Oferent) nie może, bez uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego, przenieść na osobę trzecią praw ani obowiązków z ww. umowy z Zamawiającym.

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się tylko Wykonawcy (Oferenci), którzy złożą ofertę zgodnie z warunkami niniejszego Zapytania ofertowego.

Załączniki do Zapytania ofertowego nr 1B/BGK/K/2020:

- Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy (wzór).
- Załącznik nr 2 – Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych (wzór).

**REMOG POLSKA Sp. z o.o.**  
Wiceprezes Zarządu  
*Aneta Cieśla*  
.....

**REMOG POLSKA Sp. z o.o.**  
39-300 Mielec, ul. Wojska Polskiego 16  
NIP: 817-198-91-05 KRS 236639  
Regon: 180043981  
tel. 17 773-82-22, fax 17 773-82-23

Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego nr 1B/BGK/K/2020



Miejsce na pieczęć Wykonawcy/Oferenta

### FORMULARZ OFERTOWY

(\* w miejsce kropek proszę wpisać odpowiednie informacje)

#### Dane Zamawiającego:

REMOG Polska Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością  
ul. Wojska Polskiego 16, 39-300 Mielec

#### Dane Wykonawcy (Oferenta):

Nazwa Wykonawcy .....  
(Oferenta): .....  
Siedziba Wykonawcy .....  
(Oferenta): .....  
NIP (jeśli dotyczy): .....  
REGON (jeśli dotyczy): .....  
Telefon/ Fax: .....

Oferujemy dostawę kompletnych Centr obróbczych 4 sztuki zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia zawartym w Zapytaniu ofertowym nr 1B/BGK/K/2020 z dnia 07.02.2020r. za cenę:

..... netto<sup>1</sup>  
..... VAT (jeśli dotyczy)  
..... brutto

#### WARUNKI ZAMÓWIENIA<sup>2</sup>:

Gwarancja (min. 12 miesięcy) – wskazać ilość miesięcy	.....
Koszt transportu i uruchomienia w cenie zamówienia [TAK/NIE]	.....
Termin ważności Oferty (min. 2 miesiące od daty terminu składania ofert)- wskazać termin ważności	.....
Termin realizacji zamówienia (nie dłuższy niż do 30.06.2020)- wskazać termin dostawy i uruchomienia <sup>3</sup>	.....

<sup>1</sup> Wpisanie parametru ma wpływ na ocenę w Kryterium nr 1

<sup>2</sup> Oferent w celu prawidłowego złożenia oferty zobowiązany jest do wypełnienia tabeli udzielając informacji na temat spełnienia warunków zapytania. Warunki stanowią element obligatoryjny zapytania ofertowego. W przypadku nie udzielenia informacji w Ofercie nt. któregośkolwiek z warunków określonego przez Zamawiającego lub udzielenie informacji, która będzie skutkować nie wypełnieniem warunku zgodnie z oczekiwaniami Zamawiającego- złożona oferta będzie podlegać odrzuceniu.

<sup>3</sup> Wpisanie parametru ma wpływ na ocenę w Kryterium nr 2

Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego nr 1B/BGK/K/2020

**PARAMETRY PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:**

Lp.	Nazwa parametru	Wartość parametru <sup>4</sup>	Źródło danych potwierdzające wartość parametru <sup>5</sup>
1	Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę kompletnych Centr obróbczych 4 sztuki <b>(TAK/NIE)</b>		
2	Zakres posuwu X/Y/Z <b>(podać w mm)</b>		
3	System paletowy z rozmiarem palety 630x630mm <b>(TAK/NIE)</b>		
4	Stół obrotowy NC (Oś B) <b>(TAK/NIE)</b>		
5	Posuw X,Y,Z <b>(podać w m/min)</b>		
6	System mocowań dla dwóch palet do każdej z maszyn <b>(TAK/NIE)</b>		
7	Wrzeciona główne HSK100 o mocy <b>(podać w kW)</b>		
8	Maksymalne obroty wrzeciona <b>(podać w 1/min)</b>		
9	Minimalne obroty wrzeciona <b>(podać w 1/min)</b>		
10	Termiczna kompensacja wrzeciona <b>(TAK/NIE)</b>		
11	Termiczna kompensacja konstrukcji <b>(TAK/NIE)</b>		
12	Pamięć programów detali <b>(podać w GB)</b>		
13	Zsynchronizowane gwintowanie <b>(TAK/NIE)</b>		
14	Interpolacja śrubowa <b>(TAK/NIE)</b>		
15	Zdejmowane pokrętko elektroniczne <b>(TAK/NIE)</b>		
16	Ilość portów USB <b>(podać w szt.)</b>		
17	Port sieciowy Ethernet <b>(TAK/NIE)</b>		
18	Ilość punktów zerowych detalu <b>(podać w szt.)</b>		
19	8-cyfrowe numery narzędzi <b>(TAK/NIE)</b>		
20	Ilość korekt długości narzędzi i korekt promienia <b>(podać w szt.)</b>		
21	Zarządzanie żywotnością narzędzi <b>(TAK/NIE)</b>		
22	Programowanie parametrów/zmiennych <b>(TAK/NIE)</b>		
23	Monitor kolorowy o przekątnej nie mniejszej niż 15" LCD z grafiką 3D jako panel Multi-Touch-Screen z folią ochronną i ołówkiem PDA lub rozwiązaniem alternatywnym <b>(TAK/NIE) (jeżeli rozwiązanie alternatywne należy wskazać uzasadnienie w specyfikacji)</b>		
24	Równolegle pracujący system operacyjny dla obsługi i komunikacji danych otwarty		

<sup>4</sup> Należy wypełnić.

<sup>5</sup> W przypadku wskazania konkretnego parametru należy podać źródło danych potwierdzających parametr w załączone do Oferty dokumentacji – nazwa i nr załącznika. W przypadku Załączników wielostronicowych należy podać nr strony, na której znajduje się potwierdzenie spełnienia parametru.

Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego nr 1B/BGK/K/2020

	<b>(TAK/NIE)</b>		
25	Magazyn narzędzi ( <b>podać w szt. ilość miejsc</b> )		
26	Maksymalna średnica narzędzia ( <b>podać w mm</b> )		
27	Podwójne śruby pociągowe osi Y lub rozwiązanie alternatywne ( <b>TAK/NIE</b> ) ( <b>jeżeli rozwiązanie alternatywne należy wskazać uzasadnienie w specyfikacji</b> )		
28	Stół obrotowy jako pełnowartościowa 4 oś z rozdzielczością w stopniach ( <b>TAK/NIE</b> ) ( <b>podać rozdzielczość w stopniach</b> )		
29	Wyposażenie w palety do mocowania systemu typu Schunk NSE 138 ( <b>TAK/NIE</b> )		
30	Transporter wiór z wyrzutem do tyłu ( <b>TAK/NIE</b> )		
31	Instalacja czyszczenia chłodziwa bez włókniny na poziomie ( <b>podać w um</b> )		
32	Zbiornik chłodziwa o pojemności ( <b>podać w litrach</b> )		
33	Instalacja do chłodzenia przez narzędzie o wydajności ( <b>podać w l/min</b> ) i ciśnieniu ( <b>podać w bar</b> ) przystosowana do pracy ciągłej ( <b>TAK/NIE</b> )		
34	Pistolet ręczny do czyszczenia detali, przyrządów oraz przestrzeni roboczej ( <b>TAK/NIE</b> )		
35	Cięśnienie chłodziwa regulowane co najmniej 3-stopniowo ( <b>TAK/NIE</b> )		
36	Możliwość dodatkowej filtracji chłodziwa systemem obejściowym typu by-pass na poziomie ( <b>podać w um</b> )		
37	Możliwość hydraulicznego mocowania detali poprzez paletę z nadzorem ciśnienia do 70bar ( <b>TAK/NIE</b> )		
38	Agregat do hydraulicznego mocowania detali w trybie ciągłym ze zbiornikiem zewnętrznym lub zaimplementowanym w obrabiarce z dwoma blokami zaworów ( <b>TAK/NIE</b> )		
39	Pomiar długości narzędzi poprzez czujnik dotykowy lub laserowy (kontrola złamania) ( <b>TAK/NIE</b> )		
40	Elektryczny wziernik obrotowy ( <b>TAK/NIE</b> )		
41	Sonda pomiarowa detali ( <b>TAK/NIE</b> )		
42	Możliwość toczenia interpolacyjnego ( <b>TAK/NIE</b> )		
43	Chłodzenie śrub pociągowych w trzech osiach ( <b>TAK/NIE</b> )		
44	Absolutne liniały pomiarowe o rozdzielczości co najmniej 0,1um w trzech osiach ( <b>TAK/NIE</b> ) ( <b>podać</b>		



Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego nr 1B/BGK/K/2020

	rozdzielczość w um)		
45	Hydrauliczne mocowanie głowic specjalnych (typu Mimatic lub Wendel Tools) do wiercenia, frezowania, możliwość umieszczenia w magazynie co najmniej 4 głowic o parametrach:	-----	-----
a)	- max. waga całkowita ( <b>podać w kg</b> )		
b)	- max. moment przewrócenia ( <b>podać w Nm</b> )		
c)	- max. średnica narzędzia ( <b>podać w mm</b> )		
d)	- max. długość narzędzia ( <b>podać w mm</b> )		

....., dn. ....  
(miejscowość i data)

.....  
(podpis przedstawiciela Wykonawcy (Oferenta), stanowisko służbowe)

**Oferent oświadcza, że:**

- zapoznał się z Zapytaniem ofertowym nr 1B/BGK/K/2020 i nie wnosi do niego zastrzeżeń oraz otrzymał wszelkie niezbędne informacje do przygotowania oferty;
- dostarczy dokumentację maszyny w języku polskim/angielskim/niemieckim<sup>6</sup> wraz z dostawą przedmiotu zamówienia;
- zaproponowane urządzenie i jego elementy są fabrycznie nowe zgodnie z definicją w pkt III.4 Zapytania ofertowego;
- ponosi wszelkie ryzyko związane z dostawą zamówienia;
- uwzględnił w cenie wszystkie zobowiązania i koszty niezbędne do poniesienia realizacji Zamówienia;
- zobowiązuje się do wykonania przedmiotu zamówienia w zadeklarowanym terminie;
- posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności objętej przedmiotem zamówienia, na dowód czego przedkłada załącznik nr 2 do niniejszej Oferty;
- znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie przedmiotu zamówienia;
- posiada niezbędną wiedzę dotyczącą znajomości przedmiotu zamówienia, jego dostawy, instalacji, uruchomienia i obsługi gwarancyjnej oraz pogwarancyjnej lub zobowiązanie do udostępnienia podmiotów zdolnych do wykonania powyższego;
- Wyraża zgodę na warunki i terminy płatności wskazane w pkt III.11 Zapytania ofertowego nr 1B/BGK/K/2020;
- nie zachodzą wzajemne powiązania osobowe i kapitałowe między Zamawiającym a Wykonawcą, na dowód czego przedkłada załącznik nr 3 do niniejszej Oferty (wzór stanowi załącznik nr 2 do zapytania ofertowego).
- Wyraża zgodę na przechowywanie i przetwarzanie danych przez REMOG Polska Sp. z o.o. zgodnie z zasadami obowiązującymi dla Rozporządzenia „RODO”.

<sup>6</sup> Wskazać język

Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego nr 1B/BGK/K/2020

....., dn. ....  
(miejscowość i data)

.....  
(podpis przedstawiciela Wykonawcy (Oferenta), stanowisko służbowe)

**Załącznikami do niniejszej oferty są:**

1. Szczegółowa specyfikacja techniczna oferty, zawierająca informacje na temat parametrów technicznych oferowanego urządzenia odpowiadającym parametrom wg pkt. II Zapytania ofertowego „Opis przedmiotu zamówienia”.
2. Aktualny wydruk z KRS lub wydruk z CEIDG lub inny dokument potwierdzający posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności;
3. Oświadczenie o braku występowania powiązań kapitałowych lub osobowych – zgodnie z Załącznikiem nr 2 do Zapytania ofertowego.



Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego nr 1B/BGK/K/2020

.....  
.....  
.....

.....  
(miejscowość i data)

(Nazwa, adres, NIP Wykonawcy/Oferenta)

## OŚWIADCZENIE O BRAKU POWIĄZAŃ KAPITAŁOWYCH I OSOBOWYCH

Przystępując do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia na dostawę kompletnych Centr obróbczych 4 sztuki zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia zawartym w Zapytaniu ofertowym nr 1B/BGK/K/2020 z dnia 7 luty 2020r. działając w imieniu<sup>1</sup> ..... zwana/y dalej jako:

„Wykonawca/Oferent”, oświadczam(y), że:

Wykonawca/Oferent nie jest podmiotem powiązanym z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, przy przyjęciu, iż przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemnie powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- posiadaniu co najmniej 5% udziałów lub akcji;
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia opieki lub kurateli.

W imieniu Wykonawcy/Oferenta:

.....

<sup>1</sup> Należy podać pełne dane rejestrowe

*Cieślak*