



Mielec, 27.09.2017r.

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 5/REMOG/BGK/2017

realizowane w ramach projektu pt. „Technologia produkcji wału wirnika do nowej generacji pompy obiegowej” nr POIR.03.02.02-00-0351/16, Poddziałanie 3.2.2 „Kredyt na innowacje technologiczne” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020.

I. PODSTAWOWE INFORMACJE:

Zamawiający: REMOG Polska Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
NIP: 8171989105

Adres pocztowy: 39-300 Mielec, ul. Wojska Polskiego 16

Telefon/Fax: +48 17 7738220, +48 17 7738223

Strona internetowa Zamawiającego: www.remog.pl

Osoba do kontaktów: Stanisław Wójciak, e-mail: stanislaw.wojciak@remog.net; tel. +48 17 7738231

Rodzaj instytucji zamawiającej: przedsiębiorstwo prywatne

Główny przedmiot działalności Zamawiającego: 28.99.Z - Produkcja pozostałych maszyn specjalnego przeznaczenia, gdzie indziej niesklasyfikowana

Udzielenie zamówienia w imieniu innych instytucji Zamawiających: nie

II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Rodzaj zamówienia: Dostawa

Nazwa zamówienia: Frezarskie centrum obróbcze

Główne miejsce realizacji dostawy: 39-300 Mielec, ul. Wojska Polskiego 16

Kod NUTS: PL325

Kod i nazwa CPV: 42638000-7 „Centra obróbkowe do obróbki metalu”

Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa frezarskiego centrum obróbczego o następujących parametrach:

1. Pionowe centrum frezarskie dwuwrzecionowe.
2. Odstęp wrzecion 320mm.
3. Przejazdy oś X nie mniej niż 800mm.
4. Przejazdy oś Y nie mniej niż 520mm.
5. Przejazdy oś Z nie mniej niż 520mm.
6. Siła posuwu osi X i Y nie mniej niż 7000N.
7. Siła posuwu osi Z nie mniej niż 12000N.
8. Sterowanie Fanuc lub równoważne.
9. Oprogramowanie maszyny w języku polskim.
10. Prędkości przejazdów maksymalnych dla osi X, Y, Z nie mniej niż 60m/min.
11. Dynamika osi nie mniejsza niż:
 - oś X: 5 m/sek²,
 - oś Y: 7 m/sek²,
 - oś Z: 10m/sek².
12. Stół obrotowy podziałowy z możliwością montażu na nim dwóch stołów NC.
13. Dopuszczalne obciążenie stołu nie mniej niż 2x 525kg.
14. Czas obrotu stołu podziałowego nie więcej niż 3,5sek.
15. 2 stoły obrotowe NC:
 - stoły montowane poziomo na stole podziałowym napędzane serwowmotorem AC,
 - z zaciskiem hydraulicznym,
 - dopuszczalny moment pochylenia nie mniej niż 2000Nm,
 - dopuszczalny moment styczny przy zacisku hydraulicznym nie mniej niż 1200Nm,
 - dopuszczalny moment obrotowy przy frezowaniu okrągłym nie mniej niż 380Nm,

Ashe



- dopuszczalne obciążenie stołu nie mniej niż 250kg,
- prędkość obrotowa nie mniej niż 42 obr/min,
- rozdzielczość nie mniejsza niż 1/1000,
- dokładność nie gorsza niż +/-15",
- wyposażone w łożysko z 5 krotnym rozdzielaczem oleju hydraulicznego,
- każdy stół NC wyposażony w 4 sprzęgła hydrauliczne.
- 16. Obroty każdego z wrzecion nie mniej niż 10000obr/min.
- 17. Moment obrotowy stały dla napędów wrzecion nie mniej niż do prędkości 2880 obr/min (przy 100% ED 73Nm; przy 20% ED 200Nm).
- 18. Moc napędów nie mniej niż przy 2880 obr/min (przy 100% ED 22kW; przy 20% ED 60kW).
- 19. Uchwyty narzędziowe każdego wrzeciona HSK A63.
- 20. Magazyn narzędziowy nie mniej niż 2x32 narzędzi przy fi do 78mm.
- 21. Maksymalna średnica narzędzia nie mniej niż 160mm.
- 22. Maksymalna długość narzędzi nie mniej niż 300mm.
- 23. Maksymalny ciężar narzędzia nie mniej niż 5kg przy standardowych uchwytach.
- 24. Co najmniej 6 gniazd na narzędzia do 10kg – uchwyty wzmocnione.
- 25. Czas wymiany narzędzia chip-to-chip nie więcej niż 3,3sek.
- 26. Stacja wkładania narzędzia poza komorą obróbką maszyny.
- 27. Systemy pomiarowe osi XYZ absolutne bezpośrednie z rozdzielczością nie gorszą niż 0,001mm.
- 28. Agregat hydrauliczny do mocowania hydraulicznego detali o ciśnieniu nie mniejszym niż 240bar.
- 29. Rozdzielacz obrotowy 10krotny do doprowadzenia oleju do przyrządów hydraulicznych.
- 30. Hydrauliczne mocowanie i odmocowanie detali z możliwością regulacji.
- 31. Sterowanie ciśnieniem za pomocą funkcji M.
- 32. Sonda na podczerwień z kompensacją termiczną.
- 33. 2 kostki pomiarowe do kalibracji sondy.
- 34. 2x laserowa kontrola złamania narzędzia.
- 35. Odciąg mgły olejowej.
- 36. Dodatkowe urządzenia spłukujące do magazynu narzędzi i głowicy wrzecion.
- 37. Klimatyzowana szafa elektryczna.
- 38. Przenośnik ślimakowy do transportu wiór z miejsca roboczego do przenośnika wiórów.
- 39. Przenośnik wiór.
- 40. Pojemność zbiornika chłodziwa nie mniej niż 1400l.
- 41. Filtracja chłodziwa nie gorsza niż 600l/min.
- 42. Poziom filtracji nie więcej niż 60um.
- 43. Chłodzenie przez wrzeciona ciśnienie nie mniejsze niż 70bar.
- 44. Silnik pompy z falownikiem.
- 45. Przepływ maksymalny nie mniejszy niż 40l/min.
- 46. Ciśnienie chłodziwa przez wrzeciona programowane funkcjami M nie mniej niż 7 stopni.
- 47. Pistolet do spłukiwania chłodziwem komory załadunku.
- 48. Sterowanie z pamięcią min 1,7MB.
- 49. Monitor kolorowy min 10,4".
- 50. Wyświetlanie programu PLC na ekranie monitora.
- 51. Port USB.
- 52. Interfejs RS232C.
- 53. Zdalna diagnoza.
- 54. Interpolacja liniowa 3D nie mniej niż 5osi równocześnie.
- 55. Interpolacja kołowa.
- 56. Interpolacja helisowa.
- 57. Programowanie pełnokręgowe i interpolacja kołowa z podaniem promienia.
- 58. Automatyczne najeżdżanie na punkt odniesienia.
- 59. Programowane przesunięcia punktu zerowego.
- 60. Lokalne przesunięcia punktu zerowego.



61. Cykle wiercenia.
62. Zmiennie programowany czas postoj.
63. Gwintowanie sztywne z M29<3600 obr/min.
64. Automatyczne uwalnianie z gwintu po zakłóceniu.
65. Korekta długości narzędzi.
66. Dla każdego narzędzia 3 korekty dla długości i promienia.
67. Korekta promienia frezowania.
68. Szybki sygnał wejściowy do sondy pomiarowej lub lasera.
69. Rotacja koordynacji.
70. Automatyczna redukcja podawania w narożach.
71. Automatyczne ścinanie i zaokrąglanie naroży.
72. Wywoływanie narzędzia przez adres T 8-cyfrowy.
73. Pamięć korekty max +999,999mm.
74. Możliwe co najmniej 500 rekordów danych.
75. Dokumentacja maszyny w języku polskim.

III. OBLIGATORYJNE WARUNKI DOTYCZĄCE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

1. Zamówienie obejmuje dostawę „Frezarskiego centrum obróbczego”
 2. Okres gwarancji: minimum 12 miesięcy.
 3. Koszty transportu (do siedziby REMOG Polska Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością 39-300 Mielec, ul. Wojska Polskiego 16), montażu oraz uruchomienia urządzenia zawarte zostaną w cenie urządzenia.
 4. Urządzenie będzie w całości fabrycznie nowe.
 5. Pełna dokumentacja urządzenia w języku polskim.
 6. Wymagana jest szczegółowa oferta (specyfikacja techniczna) zawierająca co najmniej wszystkie parametry określone w Zapytaniu ofertowym.
 7. Ważność oferty: minimum 3 miesiące.
 8. Termin dostawy: najpóźniej do 15.03.2018r. Zamawiający zastrzega sobie, że planowany termin realizacji zamówienia może ulec zmianie w przypadku wystąpienia okoliczności których nie przewidywał lub nie mógł przewidzieć w dniu przygotowywania Zapytania ofertowego.
 9. Wymagane jest wskazanie w Ofercie warunków płatności, z zastrzeżeniem jednak, że zaliczka na maszynę nie może stanowić więcej niż 30% kosztu maszyny ujętego w Ofercie składanej przez Oferenta.
 10. Informacja o ofertach wariantowych i częściowych: Nie dopuszcza się składania ofert wariantowych ani częściowych.
 11. Wymagane jest podanie w ofercie wysokości planowanego średniego zużycia energii w kWh.
 12. Wymagane jest podanie w ofercie kraju producenta maszyny.
 13. Wymagane jest podanie w ofercie czasu reakcji serwisowej.
 14. Wymagane jest podanie w ofercie czasu oczekiwania na najtrudniej dostępną część zamienną.
 15. Wymagane jest podanie w ofercie zakresu oferowanego wsparcia pogwarancyjnego.
- Wymienione w pkt II parametry i w pkt III warunki są łączne i obligatoryjne.

IV. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU:

- O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać Wykonawcy/Oferenci, którzy:
- posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności objętej przedmiotem zamówienia. Potwierdzeniem spełnienia warunku będzie przedłożenie aktualnego wydruku z KRS lub wydruk z CEIDG lub inny dokument potwierdzający posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności;
 - znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie przedmiotu zamówienia. Potwierdzeniem spełnienia warunku jest złożenie oświadczenia na ofercie.
 - posiadają niezbędną wiedzę dotyczącą znajomości przedmiotu zamówienia, jego dostawy, instalacji, uruchomienia i obsługi gwarancyjnej oraz pogwarancyjnej lub zobowiązanie do udostępnienia



podmiotów zdolnych do wykonania powyższego. Potwierdzeniem spełnienia warunku jest złożenie oświadczenia na ofercie.

V. KRYTERIA UDZIELENIA ZAMÓWIENIA:

Kryterium nr 1 : Całkowita cena zamówienia netto – waga kryterium 95 pkt.

Sposób przyznawania punktacji: ofertom będą przyznawane punkty w skali od 0 do 95, wg następującego wzoru:

$$\text{Liczba punktów} = (\text{cena najniższa} / \text{cena badanej oferty}) \times 95$$

Do porównania ofert będzie brana pod uwagę cena zamówienia netto (bez VAT). W przypadku ceny podanej w walucie innej niż PLN, w celu porównania ofert, będzie ona przeliczana przy uwzględnieniu średniego kursu NBP z dnia sporządzenia protokołu wyboru ofert.

Kryterium nr 2: Okres gwarancji – waga kryterium 5 pkt.

Sposób przyznawania punktacji: ofertom będą przyznawane punkty wg następującej metodologii:

-okres gwarancji do 12 miesięcy włącznie – 0 pkt.

-okres gwarancji od 13-36 miesięcy – 2 pkt.

-okres gwarancji 37 miesięcy i więcej – 5 pkt.

Do realizacji zostanie wybrana oferta, która uzyska największą ilość punktów będących sumą oceny kryteriów od 1 do 2.

W przypadku, gdy dwie lub więcej złożonych ofert otrzymają tę samą liczbę punktów będących sumą kryteriów nr 1 i nr 2 o kolejności decydować będzie podany w ofercie poziom średniego zużycia energii w kWh.

VI. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA ORAZ OTWARCIA OFERT:

Miejsce składania ofert: Ofertę wraz z załącznikami należy składać w formie papierowej w zamkniętej kopercie osobiście, listownie lub poprzez kuriera na adres Zamawiającego REMOG Polska Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, 39-300 Mielec, ul. Wojska Polskiego 16 lub w formie elektronicznej na adres e-mail: stanislaw.wojciak@remog.net

Składane oferty, zarówno w formie papierowej jak i elektronicznej muszą być podpisane i opieczetowane. W przypadku ofert składanych elektronicznie jako podpisane traktuje się dokumenty w formie skanu oferty wraz z załącznikami. Każdy dokument powinien być podpisany przez osobę upoważnioną do podpisywania w imieniu Wykonawcy/Oferenta. Za datę złożenia oferty uznaje się datę wpływu oferty do Zamawiającego. Oferty złożone po terminie wskazanym w Zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.

Termin składania ofert: Ofertę należy złożyć do dnia 30.10.2017r. do godziny 15:00.

Miejsce i termin otwarcia ofert: Otwarcie ofert odbędzie się 31.10.2017r. o godzinie 9:00 w siedzibie Zamawiającego.

VII. INFORMACJA NA TEMAT SPOSOBU ZŁOŻENIA OFERTY:

Ofertę należy sporządzić na wzorze oferty stanowiącym Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego. Każdy Wykonawca może przedstawić tylko jedną ofertę. Do oferty należy dołączyć załączniki wymienione w formularzu i Zapytaniu ofertowym:

- 1) Oświadczenie o braku występowania powiązań kapitałowych lub osobowych – wg wzoru stanowiącego Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego.
- 2) Szczegółową ofertę (specyfikację techniczną) zaproponowanej maszyny zawierającą co najmniej wszystkie parametry określone w Zapytaniu ofertowym.
- 3) Aktualny wydruk z KRS lub wydruk z CEIDG lub inny dokument potwierdzający posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności.

Dopuszcza się składanie ofert w języku polskim, angielskim i niemieckim.

Wersje elektroniczne załączników są dostępne na stronie Zamawiającego.

Zamawiający informuje, że wszelkie pytania dotyczące przedmiotu zamówienia, sposobu złożenia oferty, sposobu realizacji zamówienia, zawiadomienia oraz informacje Wykonawcy/Oferenci



przekazują pisemnie do siedziby firmy lub drogą elektroniczną na adres e-mail: stanislaw.wojciak@remog.net. Osobą uprawnioną do kontaktów jest Stanisław Wójciak.

VIII. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA:

Oferty będą podlegały odrzuceniu, jeżeli:

- Treść oferty nie odpowiada treści Zapytania ofertowego.
 - Oferta złożona przez oferenta nie spełnia wymogów określonych w Zapytaniu ofertowym.
 - Oferta została złożona po wyznaczonym terminie.
 - Oferta została złożona przez oferenta podlegającego wykluczeniu w związku z istnieniem powiązań osobowych lub kapitałowych. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na: a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, b) posiadaniu co najmniej 5% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez Instytucję Zarządzającą w wytycznych programowych, c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika, d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
- Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań na ofercie. Wzór oświadczenia stanowi załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego.

IX. POZOSTAŁE POSTANOWIENIA:

1. Niniejsze Zapytanie ofertowe, nie stanowi oferty w rozumieniu Kodeksu cywilnego i nie zobowiązuje do zawarcia umowy ze strony Zamawiającego.
2. Zapytanie nie jest realizowane w ramach prawa zamówień publicznych. Ocena ofert dokonana przez powołaną do tego celu komisję jest ostateczna.
3. Postępowanie prowadzone jest z zachowaniem zasady konkurencyjności, określonej w Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 oraz Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, 2014-2020.
4. Zleciennodawca zastrzega sobie prawo do odrzucenia oferty. Informacja na temat przyczyn odrzucenia będzie zawarta w protokole wyboru oferty. W przypadku wybrania najkorzystniejszej oferty Wykonawca (Oferent) zostanie niezwłocznie o tym fakcie poinformowany, a w przypadku niewywiązania się z niej, rozpatrzona zostanie kolejna najbardziej korzystna.
5. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania w przypadku, gdy z powodu okoliczności których nie przewidywał lub nie mógł przewidzieć udzielenie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego lub z innych przyczyn stało się niecelowe.
6. Zamawiający zastrzega sobie możliwość przed upływem terminu składania ofert, zmiany treści zapytania.
7. Zamawiający może odrzucić Oferty, których wartość uzna za rażąco niską.
8. W toku dokonywania oceny złożonych ofert, Zamawiający może żądać udzielenia przez Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych przez nich ofert. Nie złożenie wyjaśnień w nakreślonym przez Zamawiającego terminie oraz wymaganej formie będzie podstawą do odrzucenia oferty.
9. Z wybranym w postępowaniu Oferentem umowa zostanie podpisana w okresie ważności oferty.

Asi



10. Wszelkie zmiany, jakie strony chciałyby wprowadzić do ustaleń wynikających z przedmiotowej umowy wymagają pod rygorem nieważności formy pisemnej i zgody obu stron.
11. Umowa może być zmieniona w drodze pisemnego aneksu, bez zmian warunków podlegających ocenie w ramach postępowania ofertowego.
12. Zamawiający dopuszcza zmianę terminu dostawy urządzenia z przyczyn niezależnych od Zamawiającego po uzyskaniu zgody Instytucji Zarządzającej na wydłużenie terminu realizacji tego zadania w ramach realizacji projektu.
13. Wykonawca (Oferent) nie może, bez uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego, przenieść na osobę trzecią praw ani obowiązków z ww. umowy z Zamawiającym.

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się tylko Wykonawcy/Oferenci, którzy złożą ofertę zgodnie z warunkami niniejszego zapytania ofertowego.

REMOG POLSKA Sp. z o.o.
39-300 Mielec, ul. Wojska Polskiego 16
NIP: 817-198-91-05 KRS 236639
Regon: 180043981
tel: 17 773 82 22; fax: 17 773 82 23

REMOG POLSKA Sp. z o.o.
Wiceprezes Zarządu
Aneta Cieśla

Załączniki do Zapytania ofertowego nr 5/REMOG/BGK/2017:

- Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy (wzór).
- Załącznik nr 2 – Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych (wzór).



Miejsce na pieczęć Oferenta/ Wykonawcy

FORMULARZ OFERTOWY

(* w miejsce kropek proszę wpisać odpowiednie informacje)

Dane Zamawiającego:

REMOG Polska Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
39-300 Mielec, ul. Wojska Polskiego 16, Polska

Dane Wykonawcy (Oferenta):

Nazwa Wykonawcy (Oferenta):

Siedziba Wykonawcy (Oferenta):

NIP (jeśli dotyczy):

REGON (jeśli dotyczy):

Telefon/ Fax:

Oferujemy dostawę Frezarskiego centrum obróbczego zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia zawartym w Zapytaniu ofertowym nr **5/REMOG/BGK/2017** z dnia **27.09.2017r.** za cenę łączną:

..... netto¹

..... VAT (jeśli dotyczy)

..... brutto

OBLIGATORYJNE WARUNKI zgodne z zapytaniem ofertowym²:

Okres gwarancji (minimum 12 miesięcy) - wskazać ilość miesięcy ³
Cena oferty zawiera koszty transportu do siedziby Zamawiającego, montażu wraz z uruchomieniem urządzenia [TAK/NIE]
Termin dostawy/ realizacji zamówienia

¹ Wpisanie parametru ma wpływ na ocenę w Kryterium nr 1

² Oferent w celu prawidłowego złożenia oferty zobowiązany jest do wypełnienia tabeli udzielając informacji na temat spełnienia warunków zapytania. Warunki stanowią element obligatoryjny zapytania ofertowego. W przypadku nie udzielenia informacji w Ofercie nt. któregośkolwiek z warunków określonego przez Zamawiającego lub udzielenie informacji, która będzie skutkować nie wypełnieniem warunku zgodnie z oczekiwaniami Zamawiającego – złożona oferta będzie podlegać odrzuceniu

³ Wpisanie parametru ma wpływ na ocenę w Kryterium nr 2

Gisela



(maksymalnie do 15.03.2018r.) - wskazać termin dostawy	
Termin ważności Oferty (minimum 3 miesiące) - wskazać termin ważności	
Warunki i terminy płatności- wskazać warunki i terminy płatności z zastrzeżeniem, że zaliczka na przedmiot zamówienia nie może stanowić więcej niż 30% kosztu ujętego w Ofercie składanej przez Oferenta)	

PARAMETRY PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Lp.	Nazwa parametru	Wartość parametru ⁴	Źródło danych wartość parametru ⁵	potwierdzające
1	Przedmiotem zamówienia jest dostawa Frezarskiego centrum obróbczego (tak/nie)			
2	Zaproponowana maszyna jest pionowym dwuwrzecionowym centrum frezarskim (tak/nie)			
3	Odstęp wrzecion (należy podać w mm)			
4	Przejazdy oś X (należy podać w mm)			
5	Przejazdy oś Y (należy podać w mm)			
6	Przejazdy oś Z (należy podać w mm)			
7	Siła posuwu osi X i Y (należy podać w N)			
8	Siła posuwu osi Z (należy podać w N)			
9	Sterowanie Fanuc lub równoważne (tak/nie)			
10	Oprogramowanie maszyny w języku polskim (tak/nie)			
11	Prędkości przejazdów maksymalnych dla osi X, Y, Z (należy podać w m/min)			
12	Dynamika osi X (należy podać w m/sek ²)			
13	Dynamika osi Y (należy podać w m/sek ²)			
14	Dynamika osi Z (należy podać w m/sek ²)			
15	Stół obrotowy podziałowy z możliwością montażu na nim dwóch stołów NC (tak/nie)			
16	Dopuszczalne obciążenie stołu (należy podać w kg)			
17	Czas obrotu stołu podziałowego (należy podać w sekundach)			
18	Maszyna zawiera 2 stoły obrotowe NC (tak/nie)			
19	Stoły NC: montowane poziomo na stole podziałowym napędzane serwowmotorem AC (tak/nie)			
20	Stoły NC: z zaciskiem hydraulicznym (tak/nie)			

⁴ Należy wypełnić.

⁵ Należy podać źródło danych potwierdzających parametr w załączonej do Oferty dokumentacji – nazwa i nr załącznika. W przypadku Załączników wielostronicowych należy podać nr strony, na której znajduje się potwierdzenie spełnienia parametru (np. Szczegółowa dokumentacja techniczna Frezarskiego centrum obróbczego strona nr 3)

Asi



21	Stoły NC: dopuszczalny moment pochylenia (należy podać w Nm)		
22	Stoły NC: dopuszczalny moment styczny przy zacisku hydraulicznym (należy podać w Nm)		
23	Stoły NC: dopuszczalny moment obrotowy przy frezowaniu okrągłym (należy podać w Nm)		
24	Stoły NC: dopuszczalne obciążenie stołu (należy podać w kg)		
25	Stoły NC: prędkość obrotowa (należy podać w obr/min)		
26	Stoły NC: rozdzielczość (należy podać w 1/.....)		
27	Stoły NC: dokładność (należy podać +/- w ")		
28	Stoły NC: wyposażone w łożysko z 5 krotnym rozdzielaczem oleju hydraulicznego (tak/nie)		
29	Stoły NC: każdy stół NC wyposażony w 4 sprzęgła hydrauliczne (tak/nie)		
30	Obroty każdego z wrzecion (należy podać w obr/min)		
31	Moment obrotowy stoły dla napędów wrzecion przy obrotach do 2880obr/min (należy podać Nm) (przy 100% ED; przy 20%)		
32	Moc napędów przy obrotach do 2880 (należy podać w kW) (przy 100% ED; przy 20% ED)		
33	Uchwyty narzędziowe każdego wrzeciona HSK A63 (tak/nie)		
34	Magazyn narzędziowy (należy podać ilość gniazd przy narzędziach do fi 78mm)		
35	Maksymalna średnica narzędzia (należy podać w mm)		
36	Maksymalna długość narzędzi (należy podać w mm)		
37	Maksymalny ciężar narzędzia przy standardowych uchwytych (należy podać w kg)		
38	Co najmniej 6 gniazd na narzędzia do 10kg przy zastosowaniu uchwytów wzmocnionych (tak/nie)		
39	Czas wymiany narzędzia chip-to-chip (należy podać w sekundach)		
40	Stacja wkładania narzędzia poza komorą obróbką maszyny (tak/nie)		
41	Systemy pomiarowe osi XYZ absolutne bezpośrednio z rozdzielczością (rozdzielczość należy podać w mm)		
42	Agregat hydrauliczny do mocowania		

Aisle



	hydraulicznego detali o ciśnieniu (należy podać w barach)		
43	Rozdzielacz obrotowy 10krotny do doprowadzenia oleju do przyrządów hydraulicznych (tak/nie)		
44	Hydrauliczne mocowanie i odmocowanie detali z możliwością regulacji (tak/nie)		
45	Sterowanie ciśnieniem za pomocą funkcji M (tak/nie)		
46	Sonda na podczerwień z kompensacją termiczną (tak/nie)		
47	2 kostki pomiarowe do kalibracji sondy (tak/nie)		
48	2x laserowa kontrola złamania narzędzia (tak/nie)		
49	Odciąg mgły olejowej (tak/nie)		
50	Dodatkowe urządzenia sflukujące do magazynu narzędzi i głowicy wrzecion (tak/nie)		
51	Klimatyzowana szafa elektryczna (tak/nie)		
52	Przenośnik ślimakowy do transportu wiór z miejsca roboczego do przenośnika wiórów (tak/nie)		
53	Przenośnik wiór (tak/nie)		
54	Pojemność zbiornika chłodziwa (należy podać w litrach)		
55	Filtracja chłodziwa (należy podać w l/min)		
56	Poziom filtracji (należy podać w um)		
57	Chłodzenie przez wrzeciona (ciśnienie należy podać w bar)		
58	Silnik pompy z falownikiem (tak/nie)		
59	Przepływ maksymalny (należy podać w l/min)		
60	Ciśnienie chłodziwa przez wrzeciona programowane funkcjami M nie mniej niż 7 stopni (tak/nie)		
61	Pistolet do sflukiwania chłodziwem komory załadunku (tak/nie)		
62	Sterowanie z pamięcią (należy podać w MB)		
63	Monitor kolorowy (przekątną należy podać w ")		
64	Wyświetlanie programu PLC na ekranie monitora (tak/nie)		
65	Port USB (tak/nie)		
66	Interfejs RS232C (tak/nie)		
67	Zdalna diagnoza (tak/nie)		
68	Interpolacja liniowa 3D nie mniej niż 5osi równocześnie (tak/nie)		
69	Interpolacja kołowa (tak/nie)		
70	Interpolacja helisowa (tak/nie)		
71	Programowanie pełnokręgowie i		

Gis'h



	interpolacja kołowa z podaniem promienia (tak/nie)		
72	Automatyczne najeżdżanie na punkt odniesienia (tak/nie)		
73	Programowane przesunięcia punktu zerowego (tak/nie)		
74	Lokalne przesunięcia punktu zerowego (tak/nie)		
75	Cykle wiercenia (tak/nie)		
76	Zmiennie programowany czas postoju (tak/nie)		
77	Gwintowanie sztywne z M29<3600 obr/min (tak/nie)		
78	Automatyczne uwalnianie z gwintu po zakłóceniu (tak/nie)		
79	Korekta długości narzędzi (tak/nie)		
80	Dla każdego narzędzia 3 korekty dla długości i promienia (tak/nie)		
81	Korekta promienia frezowania (tak/nie)		
82	Szybki sygnał wejściowy do sondy pomiarowej lub lasera (tak/nie)		
83	Rotacja koordynacji (tak/nie)		
84	Automatyczna redukcja podawania w narożach (tak/nie)		
85	Automatyczne ścinanie i zaokrąglanie naroży (tak/nie)		
86	Wywoływanie narzędzia przez adres T 8-cyfrowy (tak/nie)		
87	Pamięć korekty max +-999,999mm (tak/nie)		
88	Możliwe co najmniej 500rekordów danych (tak/nie) (należy podać ilość rekordów)		
89	Pełna dokumentacja urządzenia w języku polskim (tak/nie)		
90	Kraj producenta maszyny		
91	Czas reakcji serwisowej (podać w godzinach)		
92	Czas oczekiwania na najtrudniej dostępną część zamienną (podać w dniach)		
93	Opis oferowanego zakresu wsparcia pogwarancyjnego		
94	Planowane średnie zużycie energii maszyny w kWh ⁶ (należy podać w kWh)		

....., dn.
(miejscowość, data)

.....
(podpis, stanowisko służbowe)

⁶ W przypadku, gdy dwie lub więcej złożonych ofert otrzymają tą samą liczbę punktów będących sumą kryteriów od 1 do 2 określonych w punkcie V Zapytania Ofertowego, o kolejności decydować będzie podany w tym punkcie w ofercie poziom średniego zużycia energii w kWh.

liske



Oferent oświadcza, że:

- zapoznał się z Zapytaniem ofertowym nr 5/REMOG/BGK/2017 i nie wnosi do niego zastrzeżeń oraz otrzymał wszelkie niezbędne informacje do przygotowania oferty;
- dostarczy dokumentację maszyny w języku polskim wraz z dostawą przedmiotu zamówienia;
- zaproponowane urządzenie jest fabrycznie nowe;
- ponosi wszelkie ryzyko związane z dostawą zamówienia;
- posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności objętej przedmiotem zamówienia, na dowód czego przedkłada załącznik nr 1 do niniejszej Oferty;
- znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie przedmiotu zamówienia;
- posiada niezbędną wiedzę dotyczącą znajomości przedmiotu zamówienia, jego dostawy, instalacji, uruchomienia i obsługi gwarancyjnej oraz pógwarancyjnej lub zobowiązanie do udostępnienia podmiotów zdolnych do wykonania powyższego;
- nie zachodzą powiązania kapitałowe lub osobowe między stronami, na dowód czego przedkłada załącznik nr 2 - podpisane oświadczenie o braku występowania powiązań kapitałowych lub osobowych (wzór oświadczenia stanowi załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego nr 5/REMOG/BGK/2017);

....., dn.
(miejscowość, data)

.....
(podpis, stanowisko służbowe)

Załączniki:

1. Aktualny wydruk z KRS lub wydruk z CEIDG lub inny dokument potwierdzający posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności;
2. Oświadczenie o braku występowania powiązań kapitałowych lub osobowych;
3. Szczegółowa dokumentacja techniczna planowanego do sprzedaży Frezarskiego centrum obróbczego zawierająca potwierdzenie wszystkich parametrów określonych w Zapytaniu ofertowym nr 5/REMOG/BGK/2017;

Gisela



.....
(miejscowość i data)

.....
(pieczęć firmowa Wykonawcy/Oferenta)

OŚWIADCZENIE O BRAKU POWIĄZAŃ KAPITAŁOWYCH I OSOBOWYCH

Przystępując do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia na dostawę Frezarskiego centrum obróbczego zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia zawartym w Zapytaniu ofertowym nr 5/REMOG/BGK/2017 z dnia 27 września 2017r. działając w imieniu

.....¹ zwana/y dalej jako: „Wykonawca/Oferent”, oświadczam(y), że:

Wykonawca/Oferent nie jest podmiotem powiązanym z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, przy przyjęciu, iż przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemnie powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b) posiadaniu co najmniej 5% udziałów lub akcji;
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia opieki lub kurateli.

W imieniu Wykonawcy/Oferenta:

.....
(podpis, stanowisko służbowe)

¹ Należy podać pełną nazwę podmiotu

Uile