



Mielec, 06.09.2017r.

**ZAPYTANIE OFERTOWE nr 4/REMOG/BGK/2017**

realizowane w ramach projektu pt. „Technologia produkcji wału wirnika do nowej generacji pompy obiegowej” nr POIR.03.02.02-00-0351/16, Poddziałanie 3.2.2 „Kredyt na innowacje technologiczne” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020.

**I. PODSTAWOWE INFORMACJE:**

**Zamawiający:** REMOG Polska Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

**NIP:** 8171989105

**Adres pocztowy:** 39-300 Mielec, ul. Wojska Polskiego 16

**Telefon/Fax:** +48 17 7738220, +48 17 7738223

**Strona internetowa Zamawiającego:** [www.remog.pl](http://www.remog.pl)

**Osoba do kontaktów:** Stanisław Wójciak, e-mail: [stanislaw.wojciak@remog.net](mailto:stanislaw.wojciak@remog.net); tel. +48 17 7738231

**Rodzaj instytucji zamawiającej:** przedsiębiorstwo prywatne

**Główny przedmiot działalności Zamawiającego:** 28.99.Z - Produkcja pozostałych maszyn specjalnego przeznaczenia, gdzie indziej niesklasyfikowana

**Udzielenie zamówienia w imieniu innych instytucji Zamawiających:** nie

**II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA**

**Rodzaj zamówienia:** Dostawa

**Nazwa zamówienia:** Szlifierskie centrum obróbcze CNC

**Główne miejsce realizacji dostawy:** 39-300 Mielec, ul. Wojska Polskiego 16

**Kod NUTS:** PL325

**Kod i nazwa CPV:** 42638000-7 „Centra obróbkowe do obróbki metalu”

**Opis przedmiotu zamówienia:**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa Szlifierskiego centrum obróbczego CNC o następujących parametrach:

1. Szlifierskie centrum obróbcze CNC do szlifowania na płasko i szlifowania profilowego.
2. Łoże i kolumna wykonane z mikrogranitu.
3. Maksymalne obciążenie stołu nie mniej niż 1000kg.
4. Maksymalne obciążenie płyty magnetycznej nie mniej niż 620kg.
5. Osie X, Y, Z z prowadnicami liniowymi, napędzane silnikami AC, z absolutnymi systemami pomiarowymi z rozdzielczością nie gorszą niż 0,001mm.
6. Oś X napędzana przez pasek zębaty.
7. Prędkość przesuwu osi X w zakresie nie mniejszym niż 2-40m/min przy wadze detalu do 410kg.
8. Droga przesuwu osi X nie mniejsza niż 1100mm.
9. Przesuw osi Y nie mniej niż od górnej krawędzi stołu do środka wrzeciona w zakresie nie mniejszym niż 170-700mm.
10. Przesuw maksymalny w osi Y nie mniejszy niż 1600mm/min.
11. Posuw maksymalny w osi Z nie mniej niż 2000mm/min.
12. Droga przejazdu osi Z nie mniej niż 590mm.
13. Powierzchnia stołu do mocowania detali nie mniejsza niż 1000x600mm.
14. Silnik ściernicy z regulacją prędkości. Moc silnika co najmniej 10kW i momencie obrotowym nie mniejszym niż 67Nm.
15. Obroty ściernicy w zakresie nie mniejszym niż 1000-3600 obr/min.
16. Stożek wrzeciona 60mm.
17. Osłona ściernicy przystosowana do ściernic nie mniejszych niż fi max400mm, maksymalna szerokość ściernicy nie mniejsza niż 100mm.
18. Automatyczne centralne smarowanie.
19. Zamontowany na stole kozioł z obciążaczem diamentowym do obciągania ściernicy.

*Giehe*



20. Płyta mocująca na elektromagnes o powierzchni mocowania nie mniejszej niż 1000x600mm i przyczepności co najmniej 100N/cm<sup>2</sup> z otworami do przedmuchu powietrzem.
21. Urządzenie sterujące płytami magnetycznymi z regulacją przyczepności.
22. Instalacja pneumatyczna do podnoszenia detali z płyty magnetycznej.
23. Automat filtrujący z filtrem papierowym o wydajności co najmniej 100l/min.
24. Pojemność zbiornika nie mniej niż 400l.
25. Pompa do chłodzenia detali o ciśnieniu co najmniej 2,8bar i przepływie co najmniej 50l/min.
26. Pompa do płukania rynienek o ciśnieniu nie mniej niż 1bar i przepływie co najmniej 50l/min.
27. Urządzenie do odsysania mgły olejowej.
28. Elektroniczne urządzenie do wyważania ściernic.
29. Zasilanie 3x400V 50Hz.
30. Sterowanie za pomocą panelu sterującego z kolorowym ekranem nie mniejszym niż 10".
31. Oprogramowanie w języku polskim.
32. Przenośny panel do ustawiania.
33. Oprogramowanie powinno zawierać programy do automatycznego obciążania ściernicy.
34. Oprogramowanie powinno umożliwiać stosowanie szlifowania płaskiego i węgłbnego w jednym programie.
35. Sterowanie powinno posiadać tryb oszczędzania energii.
36. Zdalna diagnoza przez kanał VPN.

### III. OBLIGATORYJNE WARUNKI DOTYCZĄCE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

1. Zamówienie obejmuje dostawę „Szlifierni centrum obróbczego CNC”
2. Okres gwarancji: minimum 12 miesięcy.
3. Koszty transportu (do siedziby REMOG Polska Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością 39-300 Mielec, ul. Wojska Polskiego 16), montażu oraz uruchomienia urządzenia zawarte zostaną w cenie urządzenia.
4. Urządzenie będzie w całości fabrycznie nowe.
5. Pełna dokumentacja urządzenia w języku polskim.
6. Wymagana jest szczegółowa oferta (specyfikacja techniczna) zawierająca co najmniej wszystkie parametry określone w Zapytaniu ofertowym.
7. Ważność oferty: minimum 3 miesiące.
8. Termin dostawy: najpóźniej do 15.03.2018r. Zamawiający zastrzega sobie, że planowany termin realizacji zamówienia może ulec zmianie w przypadku wystąpienia okoliczności których nie przewidywał lub nie mógł przewidzieć w dniu przygotowywania Zapytania ofertowego.
9. Wymagane jest wskazanie w Ofercie warunków płatności, z zastrzeżeniem jednak, że zaliczka na maszynę nie może stanowić więcej niż 30% kosztu maszyny ujętego w Ofercie składanej przez Oferenta.
10. Informacja o ofertach wariantowych i częściowych: Nie dopuszcza się składania ofert wariantowych ani częściowych.
11. Wymagane jest podanie w ofercie wysokości planowanego średniego zużycia energii w kWh.
12. Wymagane jest podanie w ofercie kraju producenta maszyny.
13. Wymagane jest podanie w ofercie czasu reakcji serwisowej.
14. Wymagane jest podanie w ofercie czasu oczekiwania na najtrudniej dostępną część zamienną.
15. Wymagane jest podanie w ofercie zakresu oferowanego wsparcia pogwarancyjnego.

Wymienione w pkt II parametry i w pkt III warunki są łączne i obligatoryjne.

### IV. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU:

O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać Wykonawcy/Oferenci, którzy:

- posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności objętej przedmiotem zamówienia. Potwierdzeniem spełnienia warunku będzie przedłożenie aktualnego wydruku z KRS lub wydruk z CEIDG lub inny dokument potwierdzający posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności;



- znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie przedmiotu zamówienia. Potwierdzeniem spełnienia warunku jest złożenie oświadczenia na ofercie.
- posiadają niezbędną wiedzę dotyczącą znajomości przedmiotu zamówienia, jego dostawy, instalacji, uruchomienia i obsługi gwarancyjnej oraz pogwarancyjnej lub zobowiązanie do udostępnienia podmiotów zdolnych do wykonania powyższego. Potwierdzeniem spełnienia warunku jest złożenie oświadczenia na ofercie.

#### V. KRYTERIA UDZIELENIA ZAMÓWIENIA:

##### **Kryterium nr 1 : Całkowita cena zamówienia netto – waga kryterium 95 pkt.**

Sposób przyznawania punktacji: ofertom będą przyznawane punkty w skali od 0 do 95, wg następującego wzoru:

$$\text{Liczba punktów} = (\text{cena najniższa} / \text{cena badanej oferty}) \times 95$$

Do porównania ofert będzie brana pod uwagę cena zamówienia netto (bez VAT). W przypadku ceny podanej w walucie innej niż PLN, w celu porównania ofert, będzie ona przeliczana przy uwzględnieniu średniego kursu NBP z dnia sporządzenia protokołu wyboru ofert.

##### **Kryterium nr 2: Okres gwarancji – waga kryterium 5 pkt.**

Sposób przyznawania punktacji: ofertom będą przyznawane punkty wg następującej metodologii:

-okres gwarancji do 12 miesięcy włącznie – 0 pkt.

-okres gwarancji od 13-36 miesięcy – 2 pkt.

-okres gwarancji 37 miesięcy i więcej – 5 pkt.

Do realizacji zostanie wybrana oferta, która uzyska największą ilość punktów będących sumą oceny kryteriów od 1 do 2.

W przypadku, gdy dwie lub więcej złożonych ofert otrzymają tą samą liczbę punktów będących sumą kryteriów nr 1 i nr 2 o kolejności decydować będzie podany w ofercie poziom średniego zużycia energii w kWh.

#### VI. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA ORAZ OTWARCIA OFERT:

**Miejsce składania ofert:** Ofertę wraz z załącznikami należy składać w formie papierowej w zamkniętej kopercie osobiście, listownie lub poprzez kuriera na adres Zamawiającego REMOG Polska Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, 39-300 Mielec, ul. Wojska Polskiego 16 lub w formie elektronicznej na adres e-mail: stanislaw.wojciak@remog.net

Składane oferty, zarówno w formie papierowej jak i elektronicznej muszą być podpisane i opieczetowane. W przypadku ofert składanych elektronicznie jako podpisane traktuje się dokumenty w formie skanu oferty wraz z załącznikami. Każdy dokument powinien być podpisany przez osobę upoważnioną do podpisywania w imieniu Wykonawcy/Oferenta. Za datę złożenia oferty uznaje się datę wpływu oferty do Zamawiającego. Oferty złożone po terminie wskazanym w Zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.

**Termin składania ofert:** Ofertę należy złożyć do dnia 09.10.2017r. do godziny 15:00.

**Miejsce i termin otwarcia ofert:** Otwarcie ofert odbędzie się 10.10.2017r. o godzinie 9:00 w siedzibie Zamawiającego.

#### VII. INFORMACJA NA TEMAT SPOSOBU ZŁOŻENIA OFERTY:

Ofertę należy sporządzić na wzorze oferty stanowiącym Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego. Każdy Wykonawca może przedstawić tylko jedną ofertę. Do oferty należy dołączyć załączniki wymienione w formularzu i Zapytaniu ofertowym:

- 1) Oświadczenie o braku występowania powiązań kapitałowych lub osobowych – wg wzoru stanowiącego Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego.
- 2) Szczegółową ofertę (specyfikację techniczną) zaproponowanej maszyny zawierającą co najmniej wszystkie parametry określone w Zapytaniu ofertowym.
- 3) Aktualny wydruk z KRS lub wydruk z CEIDG lub inny dokument potwierdzający posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności.

Dopuszcza się składanie ofert w języku polskim, angielskim i niemieckim.

Wersje elektroniczne załączników są dostępne na stronie Zamawiającego.

*Gele*



Zamawiający informuje, że wszelkie pytania dotyczące przedmiotu zamówienia, sposobu złożenia oferty, sposobu realizacji zamówienia, zawiadomienia oraz informacje Wykonawcy/Oferenci przekazują pisemnie do siedziby firmy lub drogą elektroniczną na adres e-mail: [stanislaw.wojciak@remog.net](mailto:stanislaw.wojciak@remog.net). Osobą uprawnioną do kontaktów jest Stanisław Wójciak.

#### **VIII. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA:**

Oferty będą podlegały odrzuceniu, jeżeli:

- Treść oferty nie odpowiada treści Zapytania ofertowego.
  - Oferta złożona przez oferenta nie spełnia wymogów określonych w Zapytaniu ofertowym.
  - Oferta została złożona po wyznaczonym terminie.
  - Oferta została złożona przez oferenta podlegającego wykluczeniu w związku z istnieniem powiązań osobowych lub kapitałowych. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na: a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, b) posiadaniu co najmniej 5% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez Instytucję Zarządzającą w wytycznych programowych, c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika, d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
- Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań na ofercie. Wzór oświadczenia stanowi załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego.

#### **IX. POZOSTAŁE POSTANOWIENIA:**

1. Niniejsze Zapytanie ofertowe, nie stanowi oferty w rozumieniu Kodeksu cywilnego i nie zobowiązuje do zawarcia umowy ze strony Zamawiającego.
2. Zapytanie nie jest realizowane w ramach prawa zamówień publicznych. Ocena ofert dokonana przez powołaną do tego celu komisję jest ostateczna.
3. Postępowanie prowadzone jest z zachowaniem zasady konkurencyjności, określonej w Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 oraz Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, 2014-2020.
4. Zleceniodawca zastrzega sobie prawo do odrzucenia oferty. Informacja na temat przyczyn odrzucenia będzie zawarta w protokole wyboru oferty. W przypadku wybrania najkorzystniejszej oferty Wykonawca (Oferent) zostanie niezwłocznie o tym fakcie poinformowany, a w przypadku niewywiązania się z niej, rozpatrzona zostanie kolejna najbardziej korzystna.
5. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania w przypadku, gdy z powodu okoliczności których nie przewidywał lub nie mógł przewidzieć udzielenie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego lub z innych przyczyn stało się niecelowe.
6. Zamawiający zastrzega sobie możliwość przed upływem terminu składania ofert, zmiany treści zapytania.
7. Zamawiający może odrzucić Oferty, których wartość uzna za rażąco niską.
8. W toku dokonywania oceny złożonych ofert, Zamawiający może żądać udzielenia przez Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych przez nich ofert. Nie złożenie wyjaśnień w nakreślonym przez Zamawiającego terminie oraz wymaganej formie będzie podstawą do odrzucenia oferty.





9. Z wybranym w postępowaniu Oferentem umowa zostanie podpisana w okresie ważności oferty.
10. Wszelkie zmiany, jakie strony chciałyby wprowadzić do ustaleń wynikających z przedmiotowej umowy wymagają pod rygorem nieważności formy pisemnej i zgody obu stron.
11. Umowa może być zmieniona w drodze pisemnego aneksu, bez zmian warunków podlegających ocenie w ramach postępowania ofertowego.
12. Zamawiający dopuszcza zmianę terminu dostawy urządzenia z przyczyn niezależnych od Zamawiającego po uzyskaniu zgody Instytucji Zarządzającej na wydłużenie terminu realizacji tego zadania w ramach realizacji projektu.
13. Wykonawca (Oferent) nie może, bez uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego, przenieść na osobę trzecią praw ani obowiązków z ww. umowy z Zamawiającym.

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się tylko Wykonawcy/Oferenci, którzy złożą ofertę zgodnie z warunkami niniejszego zapytania ofertowego.

REMOG POLSKA Sp. z o.o.  
39-300 Mielec, ul. Wojska Polskiego 16  
NIP: 817-198-91-05 KRS 236639  
Regon: 180043981  
tel: 17 773 82 22; fax: 17 773 82 23

REMOG POLSKA Sp. z o.o.  
Wiceprezes Zarządu  
*Aneta Cieśla*  
**Aneta Cieśla**

Załączniki do Zapytania ofertowego nr 4/REMOG/BGK/2017:

- Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy (wzór).
- Załącznik nr 2 – Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych (wzór).



Miejsce na pieczęć Oferenta/ Wykonawcy

## FORMULARZ OFERTOWY

(\* w miejsce kropek proszę wpisać odpowiednie informacje)

### Dane Zamawiającego:

REMOG Polska Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością  
39-300 Mielec, ul. Wojska Polskiego 16, Polska

### Dane Wykonawcy (Oferenta):

Nazwa Wykonawcy (Oferenta): .....

Siedziba Wykonawcy (Oferenta): .....

NIP (jeśli dotyczy): .....

REGON (jeśli dotyczy): .....

Telefon/ Fax: .....

Oferujemy dostawę Szlifierskiego centrum obróbczego CNC zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia zawartym w Zapytaniu ofertowym nr **4/REMOG/BGK/2017** z dnia **06.09.2017r.** za cenę łączną:

..... netto<sup>1</sup>  
..... VAT (jeśli dotyczy)  
..... brutto

### OBLIGATORYJNE WARUNKI zgodne z zapytaniem ofertowym<sup>2</sup>:

Okres gwarancji (minimum 12 miesięcy) - wskazać ilość miesięcy <sup>3</sup>	.....
Cena oferty zawiera koszty transportu do siedziby Zamawiającego, montażu wraz z uruchomieniem urządzenia [TAK/NIE]	.....

<sup>1</sup> Wpisanie parametru ma wpływ na ocenę w Kryterium nr 1

<sup>2</sup> Oferent w celu prawidłowego złożenia oferty zobowiązany jest do wypełnienia tabeli udzielając informacji na temat spełnienia warunków zapytania. Warunki stanowią element obligatoryjny zapytania ofertowego. W przypadku nie udzielenia informacji w Ofercie nt. któregośkolwiek z warunków określonych przez Zamawiającego lub udzielenie informacji, która będzie skutkować nie wypełnieniem warunku zgodnie z oczekiwaniami Zamawiającego – złożona oferta będzie podlegać odrzuceniu

<sup>3</sup> Wpisanie parametru ma wpływ na ocenę w Kryterium nr 2

Cis'k



Termin dostawy/ realizacji zamówienia (maksymalnie do 15.03.2018r.) - wskazać termin dostawy	.....
Termin ważności Oferty (minimum 3 miesiące) - wskazać termin ważności	.....
Warunki i terminy płatności- wskazać warunki i terminy płatności z zastrzeżeniem, że zaliczka na przedmiot zamówienia nie może stanowić więcej niż 30% kosztu ujętego w Ofercie składanej przez Oferenta)	.....

**PARAMETRY PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:**

Lp.	Nazwa parametru	Wartość parametru <sup>4</sup>	Źródło danych potwierdzające wartość parametru <sup>5</sup>
1	Przedmiotem zamówienia jest dostawa Szlifierni centrum obróbczego CNC (tak/nie)		
2	Łoże i kolumna wykonane z mikrogranitu (tak/nie)		
3	Maksymalne obciążenie stołu (należy podać w kg)		
4	Maksymalne obciążenie płyty magnetycznej (należy podać w kg)		
5	Osie X, Y, Z z prowadnicami liniowymi, napędzane silnikami AC, z absolutnymi systemami pomiarowymi z rozdzielczością nie gorszą niż 0,001mm (tak/nie), (należy podać rozdzielczość w mm)		
6	Oś X napędzana przez pasek zębany (tak/nie)		
7	Prędkość przesuwu osi X przy wadze detalu do 410kg w zakresie (należy podać w m/min)		
8	Droga przesuwu osi X (należy podać w mm)		
9	Przesuw osi Y nie mniej niż od górnej krawędzi stołu do środka wrzeciona w zakresie (tak/nie), (należy podać zakres w mm)		
10	Przesuw maksymalny osi Y (należy podać zakres w mm/min)		
11	Posuw maksymalny w osi Z (należy podać zakres w mm/min)		
12	Droga przejazdu osi Z (należy podać w mm)		
13	Powierzchnia stołu do mocowania detali (należy podać w mm)		
14	Silnik ściernicy z regulacją prędkości.		

<sup>4</sup> Należy wypełnić.

<sup>5</sup> Należy podać źródło danych potwierdzających parametr w załączonej do Oferty dokumentacji – nazwa i nr załącznika. W przypadku Załączników wielostronicowych należy podać nr strony, na której znajduje się potwierdzenie spełnienia parametru (np. Szczegółowa dokumentacja techniczna Szlifierni centrum obróbczego CNC strona nr 3)

*Cisła*



	<b>(tak/nie).</b>		
15	Moc silnika <b>(należy podać w kW)</b>		
16	Moment obrotowy silnika <b>(należy podać w Nm)</b>		
17	Obroty ściernicy w zakresie <b>(należy podać w obr/min)</b>		
18	Stożek wrzeciona 60mm <b>(tak/nie)</b>		
19	Ostona ściernicy przystosowana do ściernic nie mniejszych niż fi max400mm, maksymalna szerokość ściernicy nie mniejsza niż 100mm <b>(tak/nie)</b>		
20	Automatyczne centralne smarowanie <b>(tak/nie)</b>		
21	Zamontowany na stole koziół z obciążaczem diamentowym do obciążania ściernicy <b>(tak/nie)</b>		
22	Płyta mocująca na elektromagnes o powierzchni mocowania nie mniejszej niż 1000x600mm i przyczepności co najmniej 100N/cm <sup>2</sup> z otworami do przedmuchu powietrzem <b>(tak/nie)</b>		
23	Urządzenie sterujące płytami magnetycznymi z regulacją przyczepności <b>(tak/nie)</b>		
24	Instalacja pneumatyczna do podnoszenia detali z płyty magnetycznej <b>(tak/nie)</b>		
25	Automat filtrujący z filtrem papierowym o wydajności co najmniej 100l/min <b>(tak/nie)</b> , <b>(należy podać wydajność w l/min)</b>		
26	Pojemność zbiornika <b>(należy podać w litrach)</b>		
27	Pompa do chłodzenia detali o ciśnieniu co najmniej 2,8bar i przepływie co najmniej 50l/min <b>(tak/nie)</b> , <b>(podać ciśnienie w bar)</b> , <b>(podać przepływ w l/min)</b>		
28	Pompa do płukania rynienek o ciśnieniu nie mniej niż 1bar i przepływie co najmniej 50l/min <b>(tak/nie)</b> , <b>(podać ciśnienie w bar)</b> , <b>(podać przepływ w l/min)</b>		
29	Urządzenie do odsysania mgły olejowej <b>(tak/nie)</b>		
30	Elektroniczne urządzenie do wyważania ściernic <b>(tak/nie)</b>		
31	Zasilanie 3x400V 50Hz <b>(tak/nie)</b>		
32	Sterowanie za pomocą panelu sterującego z kolorowym ekranem nie mniejszym niż 10" <b>(tak/nie)</b> <b>(podać przekątną w calach)</b>		
33	Oprogramowanie w języku polskim <b>(tak/nie)</b>		
34	Przenośny panel do ustawiania <b>(tak/nie)</b>		
35	Oprogramowanie zawiera programy do automatycznego obciążania ściernicy		

*Cisla*





	(tak/nie)		
36	Oprogramowanie umożliwia stosowanie szlifowania płaskiego i wgnębego w jednym programie <b>(tak/nie)</b>		
37	Sterowanie posiada tryb oszczędzania energii <b>(tak/nie)</b>		
38	Zdalna diagnoza przez kanał VPN <b>(tak/nie)</b>		
39	Pełna dokumentacja urządzenia w języku polskim <b>(tak/nie)</b>		
40	Kraj producenta maszyny		
41	Czas reakcji serwisowej <b>(podać w godzinach)</b>		
42	Czas oczekiwania na najtrudniej dostępną część zamienną <b>(podać w dniach)</b>		
43	Opis oferowanego zakresu wsparcia pogwarancyjnego		
44	Planowane średnie zużycie energii maszyny w kWh <sup>6</sup> <b>(należy podać w kWh)</b>		

....., dn. ....  
(miejscowość, data)

.....  
(podpis, stanowisko służbowe)

Oferent oświadcza, że:

- zapoznał się z Zapytaniem ofertowym nr **4/REMOG/BGK/2017** i nie wnosi do niego zastrzeżeń oraz otrzymał wszelkie niezbędne informacje do przygotowania oferty;
- dostarczy dokumentację maszyny w języku polskim wraz z dostawą przedmiotu zamówienia;
- zaproponowane urządzenie jest fabrycznie nowe;
- ponosi wszelkie ryzyko związane z dostawą zamówienia;
- posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności objętej przedmiotem zamówienia, na dowód czego przedkłada załącznik nr 2 do niniejszej Oferty;
- znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie przedmiotu zamówienia;
- posiada niezbędną wiedzę dotyczącą znajomości przedmiotu zamówienia, jego dostawy, instalacji, uruchomienia i obsługi gwarancyjnej oraz pogwarancyjnej lub zobowiązanie do udostępnienia podmiotów zdolnych do wykonania powyższego;
- nie zachodzą powiązania kapitałowe lub osobowe między stronami, na dowód czego przedkłada załącznik nr 2 - podpisane oświadczenie o braku występowania powiązań kapitałowych lub osobowych (wzór oświadczenia stanowi załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego nr 4/REMOG/BGK/2017);

....., dn. ....  
(miejscowość, data)

.....  
(podpis, stanowisko służbowe)

<sup>6</sup> W przypadku, gdy dwie lub więcej złożonych ofert otrzymają tą samą liczbę punktów będących sumą kryteriów od 1 do 2 określonych w punkcie V Zapytania Ofertowego, o kolejności decydować będzie podany w tym punkcie w ofercie poziom średniego zużycia energii w kWh.

As'le



**Załączniki:**

1. Aktualny wydruk z KRS lub wydruk z CEIDG lub inny dokument potwierdzający posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności;
2. Oświadczenie o braku występowania powiązań kapitałowych lub osobowych;
3. Szczegółowa dokumentacja techniczna planowanego do sprzedaży Szlifierskiego centrum obróbczego CNC zawierająca potwierdzenie wszystkich parametrów określonych w Zapytaniu ofertowym nr 4/REMOG/BGK/2017;

*Gieł*



.....  
(miejscowość i data)

.....  
(pieczęć firmowa Wykonawcy/Oferenta)

### **OŚWIADCZENIE O BRAKU POWIĄZAŃ KAPITAŁOWYCH I OSOBOWYCH**

Przystępując do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia na dostawę Szlifierskiego centrum obróbczego CNC zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia zawartym w Zapytaniu ofertowym nr 4/REMOG/BGK/2017 z dnia 6 września 2017r. działając w imieniu .....<sup>1</sup> zwana/y dalej jako: „Wykonawca/Oferent”, oświadczam(y), że:

Wykonawca/Oferent nie jest podmiotem powiązanym z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, przy przyjęciu, iż przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemnie powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b) posiadaniu co najmniej 5% udziałów lub akcji;
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia opieki lub kurateli.

W imieniu Wykonawcy/Oferenta:

.....  
(podpis, stanowisko służbowe)

<sup>1</sup> Należy podać pełną nazwę podmiotu

*Gisela*